



OWATROL CIP

SPEZIAL – ROSTSCHUTZ *„OWATROL-ÖL“ inside*

Eigenschaften

OWATROL CIP ist eine Mischung aus hochwertigem giftfreien Rostschutz-Primer und einem einzigartigen, lufttrocknenden Naturöl mit hohem Festkörpergehalt und außerordentlich guten Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts). Es besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung. „OWATROL-ÖL“ ist dreimal „nasser“ als Wasser, d.h. es benetzt Untergründe optimal und transportiert den Rostschutzprimer bis auf das zu schützende Metall. So wird Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen verdrängt. Dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor und trocknet auch in dicken Schichten komplett durch, bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, ist aber durch den zugesetzten Spezial-Primer hart genug für eine nachfolgende Korrosionsschutz-Lackierung.

Einsatzgebiete

Versiegelung rostiger Oberflächen, vor allem bei kritischen Bereichen, die mechanisch (Strahlen, Schleifen, Bürsten) nicht erreicht werden können, Überlappungen, genietete / geschraubte Teile, verzierte / verschnörkelte Oberflächen. Es bietet optimalen Schutz rostfreier Bauteile und kann mit allen Arten von Lacken überarbeitet werden, auch stark lösemittelhaltigen oder 2-Komponenten-Systemen (Epoxy, Polyurethan, Chlorkautschuk usw.). Für alle Bereiche, die extremen Klimabedingungen (aggressives Seeklima, ätzende Dämpfe, Tropen usw.) ausgesetzt sind, Ballasttanks bei Booten, Metalldächer und Bauteile im Erdreich bzw. mit ständigem Erdkontakt.

Charakteristik

Kurzbeschreibung	Rostversiegelung und Grundierung für 1- und 2-Komponenten-Farben
Aussehen	rotbraun
Bindemittel	„OWATROL-ÖL“ inside
Lösungsmittel	aliphatische Kohlenwasserstoffe
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 0,95 g/cm ³
Gebindegrößen	0,5 Liter, 2,5 Liter, 20 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Kunststoffgebinde umfüllen)
Flammpunkt	> 61°C

Temperaturbeständigkeit:	bis 175°C trockene Wärme
Viskosität	35 Sekunden im DIN-4-Becher bei 18°C
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt Mit trocknenden Ölen getränkte Tücher können sich selbst entzünden, daher immer vor der Entsorgung ausgebreitet trocknen oder in verschlossenen Metallbehältern sammeln.
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +5°C und +35°C
Werkzeug	Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte, Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes OWATROL CIP kann mit Terpentinersatz gereinigt werden, ausgehärtetes OWATROL CIP ist nur mit Farbentferner (z.B. OWATROL DILUNETT) zu entfernen.
Verdünnung	ausschließlich unverdünnt anwenden, eingedicktes OWATROL CIP kann nicht mehr angelöst bzw. verdünnt werden
Ergiebigkeit	je nach Verrostungsgrad bis zu 15 m ² je Liter
Trocknungszeit bei 20°C	6 Stunden; nach frühestens 48 Stunden überlackierbar (kein Maximum-Intervall)

Eignung

Für blanke oder korrodierte Oberflächen auf Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl und Leichtmetall; muss bei dauerhafter Belastung überlackiert werden. Nicht für ständig wasserbelastete Bereiche geeignet.

Anwendung:

Vorbereitung

Untergrund mechanisch reinigen, nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen. Festsitzenden Rost NICHT muss nicht entfernt werden. Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Flächen, die bereits durch Gase oder Chemikalien belastet waren, müssen sorgfältig mit viel Wasser oder Wasserdampf gereinigt werden.

Empfehlungen vor der Anwendung

OWATROL CIP sorgfältig aufrühren.

Anwendung

OWATROL CIP satt auftragen, evtl. in mehreren Arbeitsgängen nass-in-nass, bis der vorhandene Rost in seiner gesamten Stärke durchtränkt und „aufgefüllt“ ist. Auf blankem Untergrund CIP nur dünn auftragen, starke Filmbildung unbedingt vermeiden. Vor einem Folgeanstrich mind. 48 Stunden bei 20°C (bzw. 7 Tage bei 10°C) trocknen lassen.

ERGIEBIGKEIT	WERKZEUG	VERARBEITUNGS-	TROCKNUNGSZEIT	WERKZEUGE
je nach Untergrund		TEMPERATUR	6 STUNDEN	REINIGEN MIT
bis zu 15 m²/l	Pinsel	+35°C	ÜBERSTREICHBAR	TERPENTIN-
	Fellrolle	+5°C	nach 48 STUNDEN	ERSATZ
	Farbspritzgeräte			

Stand: Januar 2014

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in Frankreich von:</p> <p>PRODUIT DURIEU S.A.</p> <p>BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – France</p> <p>Tel.: +33 – 1 60 86 48 70</p> <p>www.rustol.com</p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p>innoskins GmbH</p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg</p> <p>Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p>info@innoskins.de · www.innoskins.de</p>
--	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.